

### Szeretne többet megtudni rólunk?

Képviselőnkön személyesen állunk szíves rendelkezésére. További információ rólunk és termékeinkről a [www.huerner.de](http://www.huerner.de) weboldalon található.



# HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK

**HÜRNER**  
Schweisstechnik GmbH

Nieder-Ohmner Str. 26  
35325 Mücke  
GERMANY

Ph +49 6401 9127 0  
Fx +49 6401 9127 39  
E-Mail [info@huerner.de](mailto:info@huerner.de)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

**HÜRNER**  
Welding Technology NZ Ltd

12 Croskery Road  
Papakura  
Auckland 2110  
NEW ZEALAND

Ph +64 9 299 3640  
Fx +64 9 299 3740  
E-Mail [r.gruen@xtra.co.nz](mailto:r.gruen@xtra.co.nz)  
Internet: [www.huerner.co.nz](http://www.huerner.co.nz)

**HÜRNER**  
Schweißtechnik Gulf L.L.C

Damascus Street, Al Qusais 4  
DUBAI  
P.O.Box 233586  
UNITED ARAB EMIRATES

Ph +971 4 2584886  
Fx +971 4 2584887  
E-Mail [info@hurnergulf.ae](mailto:info@hurnergulf.ae)  
Internet: [www.huerner.de](http://www.huerner.de)

Magyar kapcsolat:

**ECORPS Kft.** - forgalmazó

1173 Budapest  
Összekötő utca 10.

Telefon: +36 30 939 1817  
E-mail: [ecorps@ecorps.hu](mailto:ecorps@ecorps.hu)

**Székelyszerszám Kft.** - márkaszerviz

2330 Dunaharaszti  
Knézich utca 22.

Telefon: +36 20 417 1120  
E-mail: [info@szekelyszerszam.hu](mailto:info@szekelyszerszam.hu)

## HÜRNER WhiteLine WeldControl 2.0

HU

# HÜRNER

SCHWEISSTECHNIK



Egyedülálló tompahegesztés

Műszaki adatok	160 mm	200 mm	250 mm	315 mm	355 mm	500 mm	630 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm	1400 mm	1600 mm
Cikkszám 200-702-...	-160	-200	-250	-315	-355	-500	-630	-800	-100	-120	-140	-150
Hegesztési átmérő (mm)	40 - 160	63 - 200	(63) 75 - 250	90 - 315	90 - 355	200 - 500	315 - 630	500 - 800	630 - 1000	630 - 1200	800 - 1400	800 - 1600
Tápfeszültség	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P	400 V 50 Hz, 3P
Teljesítmény (kW)	2,45	3,45	3,65	4,65	5,25	6,45	11,65	16,8	21,2	23,0	43,5	54
Teljes súly minden alkatrészrel (kg)	66	87	109	168	201	295	448	771	1135	1998	2100	2450
Befogó szúkitó betétek	40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140	63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180	(63)*, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280	90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315	200, 225, 250, 280, 315, 355, 400, 450	315, 355, 400, 450, 500, 560	500, 560, 630, 710	630, 710, 800, 900	630, 710, 800, 900, 1000	800, 900, 1000, 1200	1000, 1200, 1400
Hegtdat befogó*)	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Automatikus hevíttükör kiemelő*)	■	-	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Alapfelszereltség:</b>												
WeldControl hidraulikus vezérlő	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Központosító-összehúzó	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Csővégmáró mikrokapcsolóval	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
PTFE bevonatú hevíttükör	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Tartó állvány	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
HÜRNER szállító doboz a géphez, szúkitókhoz, opcionális	■	■	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-
HÜRNER alumínium szúkitók <sup>1)</sup>	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
HÜRNER acél szúkitók <sup>1)</sup>	■	■	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

<sup>1)</sup> Módosított kialakítás: csavarral rögzíthető  
\*) Külön kapható

A WeldControl gép kezelése egyszerűen egyedülálló, és olyan megközelítéssel tud hegeszteni, melyre semmilyen más rendszer nem képes. A kezelő használhatja az interaktívan visszajelző hidraulikus vezérlőegységet, vagy a kézi mód kiválasztásával önállóan is elkészítheti a varratot.

- WeldControl módban a rendszer a cső paraméterek megadása, vagy jóvá hagyása után végigvezeti a kezelőt a munkafolyamaton. Ebben beletartozik a kezelő által bevitt adatok ellenőrzése és a teljes folyamat jegyzőkönyvezése. A WeldControl gépek nem csak feljárnak az előre beállított adatokat, hanem elő is segítik a munkát pl. a nyomás automatikus csökkentésével automata módban. A hegesztési jegyzőkönyvek minden adatot tartalmaznak, melyeket az ISO nyomon követhetőség előír.
- Kézi módban a kijelző digitális eszközként működik. Megjelenik rajta a hegesztési nyomás, a hevíttükör hőmérséklete és minden adat egy ablakban.
- Az USB csatlakozón keresztül adatok küldhetők USB tárolóra vagy címkenyomtatóra, akár kivonatként vagy bővített jegyzőkönyvként PDF formátumban.

A HÜRNER DataWork programjának formátumában történő letöltés esetén a hegesztési adatok a szoftverben archiválhatók és kezelhetők.

- A gépet teljesen zárt házú WeldControl hidraulikus vezérlő egységgel szállítjuk, melynek biztonsági besorolása IP54, 250 bar nyomásig. A hevíttükör és a csővégmáró is a WeldControl hidraulikus vezérlőhöz csatlakozik. Semmilyen más áramelosztó nem szükséges! Munkadarabok nyomon követhetőségi adata, cső anyag, átmérő és falvastagság vagy SDR bevíthető GT billentyűzeten, felhasználóbarát menü segítségével. A hegesztéshez szükséges minden nyomást és időt kiszámít és ellenőriz a WeldControl rendszer, valamint megjeleníti a kijelzőn a kényelmes használat érdekében.
- A központosító-összehúzó negyedik befogó pófája könnyen eltávolítható három csavar meglazításával, olyan helyeken történő hegesztéshez, ahol nehéz a befogás, illetve T-k, valamint más idomok hegesztéséhez. Így a gép egy teljes funkciót betölt, három befogó pófával rendelkező „rövid” géppé alakítható át.
- A központosító-összehúzó egy speciálisan

kifejlesztett tartó vázon áll, melynek meghajlási ellenállása a legszélsőségesebb cső paraméterekkel is könnyedén megbirkózik. A kezelő biztos lehet abban, hogy a gép nem billen meg és nem fordul el még a nagyon hosszú, nagy falvastagságú csövek megmunkálása közben sem.

- 315 mm-es átmérőig a gépek befogó pófái könnyedén, szerszám nélkül nyithatóak és zárhatóak a nagyméretű, recés markolattal.
- A beépített mikrokapcsolós védelemmel rendelkező csővégmárót egy kiváló minőségű, lánchajtásos motor működteti. A precíziós hevíttükör nagyon sima, tapadásmentes bevonattal rendelkezik.
- A meleg hevíttükör és csővégmáró biztonságos tárolásáról tartó állvány gondoskodik.
- A gép maximális raktári védelmére egy opcionálisan rendelhető szállító doboz szolgál (315 mm-es átmérőig), mely a teljes gépszerkezetre speciálisan lett kialakítva, a szúkitó betétek számára fiókos rekeszekkel.
- Természetesen minden géphez rendelhető rövid hegtoldat befogó pófa is.

**Minden alkatrészre vonatkozik a HÜRNER garancia!**



Kezelőfelület GT billentyűzettel



Szállító doboz



Hegtdat befogó



WeldControl hegesztés – hibátlanul, hegesztési paraméter keresés nélkül, jegyzőkönyvezve

**A HÜRNER WeldControl hidraulika jellemzői**

Automatikus jegyzőkönyvezés	10.000 hegesztési jegyzőkönyv
Adat bevitel	<b>WeldControl mód:</b> RFID transzponder, szkener vagy kézi; <b>Kézi mód:</b> kézi tükörhőmérséklet bevitel
Hegesztés ellenőrző rendszer	Hegesztési nyomás, idő, külső hőmérséklet, memória ellenőrzés, üzemi hőmérséklet, hevíttükör hőmérséklete
ISO 12176 szabvány-nak megfelelő nyomon követhetőség	Megbízási szám 32 alfanumerikus karakterrel, ISO szerinti hegesztő azonosító kód, HÜRNER hegesztő azonosító kód, 1. kiegészítő (szabadon kitölthető) adat 20 alfanumerikus karakterrel, 2. kiegészítő (szabadon kitölthető) adat 15 alfanumerikus karakterrel, ISO szerinti nyomon követhetőség: idom kód, 1. és 2. cső kód, csőhossz, időjárás körülmények, varrat szám, kivitelező cég, leltári szám
Hegesztési szabvány	DVS, WIS, SEDIGAS, UNI és igény szerint egyéb
Adat letöltés	Adatátvitel USB A csatlakozón keresztül USB tárolóra vagy címkenyomtató menüből címkenyomtatóra, akár rövid kivonatként vagy bővített jegyzőkönyvként, PDF formátumban, HÜRNER DataWork formátumában, egy hatékony letöltési menü segítségével, dátum tartományra, megbízási számról szűrve, valamint a memóriában lévő összes jegyzőkönyv letöltése funkcióval
Kijelző	LED megvilágítású kijelző, 4 sorral, mindegyik sor 20 karakter hosszúságú, a karakterek magassága 5 mm. Hegesztési folyamat ábra, jelző LED-ekkel.
Engedély, minőség, biztonsági besorolás	CE, ISO 9001 : 2008, IP 54 (opcionálisan IP 64), WEEE Reg. No. DE 74849106, RoHS-nek megfelelő
Nyelv	magyar, DE, EN, FR, BG, CS, ZH, NL, FI, GR, IT, NO, RO, SK, TR, RU, és igény szerint egyéb
Egyéb	Egyszerű átkapcsolás WeldControl módból kézi módba, az erre a célra rendelt nyomógombbal; ViewWeld: hegesztési jegyzőkönyv megtekintés a kijelzőn
Rendszer beállítások	Automata mód, a hegesztési paraméterek kézi bevitel, mérőóra (a nyomáshoz és a hőmérséklethez)
Hidraulikus vezérlőegység	Csak egy külső áramforrás szükséges! A hidraulikus vezérlőegység biztosítja az áramot mindegyik elektromos egységnek; a hevíttükör hőmérsékletét a hegesztési szabvány szerint automatikusan szabályozza; a hidraulikus vezérlőegység teljesen zárt házban, egy ellenálló acél burkolatban van, csupán 19,5 kg súllyal (355 mm átmérőig); maximum nyomás 355 mm átmérőig 130 bar, 500-630 mm átmérőnél 150 bar, 800-1600 mm-nél 220 bar
Gyártói garancia	12 hónap